

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ V_2O_5/Al_2O_3 -КАТАЛИЗАТОРЫ СЕЛЕКТИВНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ NO_x С ПОНИЖЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ВАНАДИЯ: I. КАТАЛИТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

© 2023 г. Д. А. Бокарев¹, Г. Н. Баева¹, А. В. Казаков¹, А. И. Мыгарева¹, А. Ю. Стахеев^{1,*}

¹ Институт органической химии им. Н.Д. Зелинского РАН, Москва, 119991 Россия

*E-mail: st@ioc.ac.ru

Поступила в редакцию 14 декабря 2022 г.

После доработки 28 декабря 2022 г.

Принята к публикации 25 января 2023 г.

Изучена возможность промотирования катализаторов V_2O_5/Al_2O_3 процесса селективного каталитического восстановления оксидов азота аммиаком (NH_3 -селективное каталитическое восстановление, NH_3 -СКВ). Установлено, что активность катализаторов с низким содержанием V_2O_5 (2–4 мас. %) может быть значительно (в 3–4 раза) повышена путем их промотирования оксидом вольфрама. Показано, что промотированный $V-W/Al_2O_3$ -катализатор, содержащий 4 мас. % V_2O_5 обеспечивает эффективность удаления NO_x более 90% в температурном диапазоне 360–500°C при объемной скорости более 100000 ч⁻¹.

Ключевые слова: защита окружающей среды, ванадийнанесенные катализаторы, оксиды азота, СКВ.

DOI: 10.31857/S0028242123010070, **EDN:** UKIEWE

Сокращения и обозначения:

СКВ – селективное каталитическое восстановление;

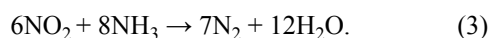
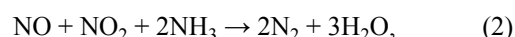
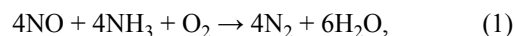
РФА – рентгенофазовый анализ;

ОКР – область когерентного рассеяния.

На сегодняшний день, техногенные выбросы оксидов азота (NO_x), представляют одну из наиболее серьезных экологических угроз, вызванную их негативным влиянием как на окружающую среду, так и на организм человека. Основные источники NO_x – автомобильный транспорт, тепловые электростанции, установки химической и нефтеперерабатывающей промышленности. Так, например, значительное количество NO_x образуется на установках каталитического крекинга при регенерации дезактивированных катализаторов. Этот факт обуславливает большой интерес к разработке новых и совершенствованию использующихся катализаторов нейтрализации NO_x .

Основной технологией удаления промышленных выбросов NO_x является селективное каталитическое восстановление (СКВ) аммиаком, при

котором оксиды азота восстанавливаются NH_3 до молекулярного азота и H_2O (уравнения (1)–(3)):



Наибольшее распространение для удаления оксидов азота в области температур 290–450°C получили ванадиевые катализаторы на основе оксидных носителей [1], благодаря их высокой активности, стабильности [2] и устойчивости к действию SO_2 [3].

В настоящее время в промышленности широко используются высокоактивные каталитические системы $V_2O_5-WO_3(MoO_3)/TiO_2$ [4, 5] с содержанием ванадия 3–5 мас. % (США, Япония, страны ЕС, Россия, Китай) или менее активные, но более дешевые катализаторы V_2O_5/Al_2O_3 с высоким (10–15 мас. %) содержанием ванадия (Россия, страны СНГ, Китай).

Один из главных недостатков катализаторов V_2O_5/Al_2O_3 – летучесть оксидов ванадия и их токсичность [6–7]. В случае использования ката-

лизаторов $V_2O_5-WO_3(MoO_3)/TiO_2$ с небольшим содержанием V_2O_5 (2–5 мас. %) выбросы ванадия в атмосферу не превышают установленных норм [8–10]. Однако для непромотированных V_2O_5/Al_2O_3 -каталитических систем эмиссия ванадия значительно выше вследствие его более высокого содержания. К сожалению, на территории СНГ в данный момент полный переход на катализаторы $V_2O_5-WO_3(MoO_3)/TiO_2$ невозможен, в связи с их более высокой себестоимостью, отсутствием производства TiO_2 с достаточно высокой удельной поверхностью (70–120 м²/г) и значительными торгово-экономическими ограничениями с рядом стран-производителей TiO_2 .

Решением проблемы эмиссии соединений ванадия может стать промотирование V_2O_5/Al_2O_3 -катализаторов для снижения содержания ванадия с сохранением активности в области рабочих температур или увеличения активности в низкотемпературной области. Так в работах [11–13] в качестве промоторов V_2O_5/Al_2O_3 предлагалось использовать лантаноиды (La, Ce, Sm) в количестве 10 мас. %; показано, что добавление Ce значительно увеличивает активность ванадиевых образцов, содержащих 1–5 мас. % V_2O_5 , за счет увеличения количества кислотных центров на поверхности катализатора.

Использование в качестве промотирующей добавки MoO_3 также приводит к росту активности V_2O_5/Al_2O_3 -катализаторов в температурном интервале 300–400°C [14]. Так, введение 6 мас. % MoO_3 в катализатор 9% V_2O_5/Al_2O_3 приводит к повышению конверсии NO_x с 75 до 95%, а в случае образцов 12% V_2O_5/Al_2O_3 активность возрастает с 85 до 100%.

Ванг и др. [15] предложили также использовать биметаллический катализатор (22%Cu–2.2%V) для увеличения активности СКВ NO_x в области низких температур. Этот катализатор позволил в конверсии оксидов азота добиться значений 85–90% при 150–200°C. Однако, такие высокие значения конверсии авторами получены только при низкой объемной скорости (3600 ч^{–1}), что не позволяет рассматривать данную каталитическую систему как перспективную для использования в промышленной очистке газов от NO_x .

Перспективными промоторами могут также служить соединения вольфрама, так как известно [4], что WO_3 в количестве 6–10 мас. % позволяет

стабилизировать частицы V_2O_5 и повысить количество кислотных центров при использовании TiO_2 в качестве носителя. К сожалению, результаты детального исследования влияния добавки вольфрама к ванадиевым катализаторам на основе Al_2O_3 на настоящий момент в открытых литературных источниках отсутствуют.

Цель работы – изучение возможности промотирования катализаторов V_2O_5/Al_2O_3 оксидом вольфрама WO_3 в реакции СКВ- NO_x с целью снижения содержания ванадия без потери каталитической активности.

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Приготовление катализаторов

Катализаторы готовили методом пропитки по влагеомкости. В качестве носителя использовали оксид алюминия («Нижегородские сорбенты», Россия, $S_{БЭТ} = 190$ м²/г), предварительно прокаленный в токе воздуха при 550°C. Для пропитки носителя брали раствор оксалата ванадила, полученный при взаимодействии метаванадата аммония (NH_4VO_3 , >99%, Aldrich) с щавелевой кислотой ($C_2H_2O_4$, безводная, Fluka). В качестве прекурсора вольфрама использовали метавольфрамат аммония $((NH_4)_6W_{12}O_{39} \cdot xH_2O)$, Aldrich). При приготовлении VW-катализаторов рассчитанное количество исходных солей растворяли в необходимом объеме воды и использовали этот раствор для совместной пропитки. После нанесения активного компонента образцы сушили при комнатной температуре в течение суток, а затем прокаливали в токе воздуха (300 мл/мин) в течение 3 ч при 500°C. После прокаливания катализаторы растирали, прессовали, дробили и отбирали фракцию 0.2–0.4 мм. Содержание V_2O_5 в приготовленных образцах составляло 2, 4, 8 и 15 мас. %, WO_3 – 2, 4, 8, 12 и 18 мас. %.

Методики проведения каталитических и физико-химических исследований

Рентгенофазовый анализ. Фазовый состав синтезированных катализаторов исследовали методом РФА. Дифрактограммы катализаторов и исходных носителей получены на дифрактометре ДРОН-4 (НПП «Буревестник»,

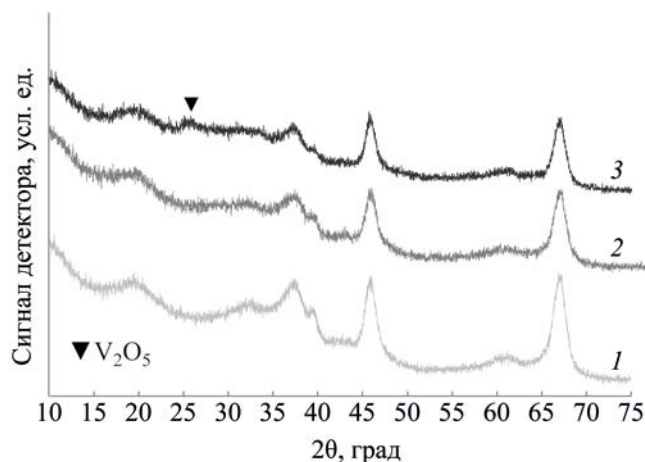


Рис. 1. РФА-спектры: 1 – Al_2O_3 ; 2 – 15% $\text{V}_2\text{O}_5/\text{Al}_2\text{O}_3$; 3 – 15% V_2O_5 –8% $\text{WO}_3/\text{Al}_2\text{O}_3$.

Россия) с использованием излучения CuK_α (Ni-фильтр, длина волны $\lambda = 1.54059$ нм). Съемку вели в диапазоне углов 15° – 75° (2θ) с шагом 0.02° (2θ) и выдержкой в точке 3 с.

Средний размер кристаллитов V_2O_5 рассчитывали по формуле Шеррера:

где 0.9 – коэффициент формы (константа Шеррера),

$$D = \frac{0.9\lambda}{\beta \cos \theta},$$

λ – длина волны рентгеновского излучения, β – ширина дифракционного рефлекса на полувысоте, θ – угол дифракции.

Температурно-программируемая десорбция аммиака. Температурно-программируемую десорбцию (ТПД- NH_3) проводили на установке проточного типа. Навеску катализатора (100 мг) предварительно нагревали в токе азота при 500°C в течение 1 ч, далее охлаждали до 100°C и насыщали аммиаком 1 ч. После насыщения образец продували азотом (200 мл/мин) в течение часа для удаления физически адсорбированного NH_3 . ТПД проводили при температуре от 100 до 600°C со скоростью нагрева $5^\circ\text{C}/\text{мин}$ в токе азота с расходом 200 мл/мин. Количество десорбированного NH_3 в ходе опыта регистрировали с помощью Фурье-ИК-спектрометра Gasmet DX4000 («Temet Instruments Oy», Финляндия).

Оценка каталитической активности. Каталитическую активность носителя (Al_2O_3) и катализаторов $\text{V}_2\text{O}_5(\text{WO}_3)/\text{Al}_2\text{O}_3$ исследовали на установке проточного типа, оснащенной трубчатым кварцевым реактором (внутренний диаметр – 3 мм) с неподвижным слоем катализатора (0.04 г; фракция 0.2–0.4 мм).

Состав газовой смеси 500 ppm NO, 600 ppm NH_3 , 5% O_2 , 5% H_2O , баланс N_2 ; общий поток газовой смеси составлял 300 мл/мин. Объемная скорость GHSV – 270000 ч^{-1} ; для отдельных экспериментов по изучению влияния объемной скорости на конверсию оксидов азота GHSV варьировали от 108000 до 270000 ч^{-1} . В качестве источника монооксида азота (NO) использовали смесь 0.507% NO/ N_2 («Линде Газ Рус», Россия), источник аммиака – смесь 0.500% NH_3/N_2 («Линде Газ Рус», Россия). Тесты осуществляли при атмосферном давлении в режиме снижения температуры от 500 до 100°C , со скоростью $2^\circ\text{C}/\text{мин}$. Для определения концентрации NO, NO_2 , N_2O и NH_3 использовали Фурье-ИК-спектрометр Gasmet DX4000 («Temet Instruments Oy», Финляндия).

Активность катализаторов оценивали по значениям конверсии $X(\text{NO}_x)$, рассчитанным по формуле:

$$X(\text{NO}_x) = \frac{[\text{NO}_x]_{\text{вх}} - [\text{NO}_x]_{\text{вых}}}{[\text{NO}_x]_{\text{вх}}},$$

где $[\text{NO}_x]_{\text{вх}}$ и $[\text{NO}_x]_{\text{вых}}$ — концентрации оксидов азота на входе и выходе из реактора соответственно.

РЕЗУЛЬТАТЫ И ИХ ОБСУЖДЕНИЕ

Физико-химическое исследование образцов

Рентгенофазовый анализ. Для определения фазового состава образцы исследованы методом РФА. На дифрактограммах (рис. 1) наблюдаются широкие пики около 37 , 46 и 67° , характерные для высокодисперсной фазы $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ (PDF-ICDD 10-0425). Для V-содержащих образцов, за исключением 15% V_2O_5 –8% $\text{WO}_3/\text{Al}_2\text{O}_3$, отсутствуют характеристические пики V_2O_5 (PDF-ICDD 60767), что может указывать на хорошую дисперсность

Таблица 1. Кислотные свойства катализаторов по данным ТПД- NH_3

Образец	Сумма адсорбированного NH_3 , мкмоль $NH_3/\Gamma_{кат}$	Пик 1		Пик 2		Пик 3	
		$T_{макс}, ^\circ C$	C_1	$T_{макс}, ^\circ C$	C_2	$T_{макс}, ^\circ C$	C_3
Al_2O_3	198.3	164	44.4	217	86.2	279	67.6
2% V_2O_5/Al_2O_3	164.1	159	23.3	205	37.6	285	103.2
4% V_2O_5/Al_2O_3	188.3	167	33.1	219	53.9	307	101.3
8% V_2O_5/Al_2O_3	214.4	171	36.2	216	71.0	294	107.2
15% V_2O_5/Al_2O_3	262.6	165	50.4	198	67.0	248	145.2
8% WO_3/Al_2O_3	191.1	165	32.3	215	53.1	298	105.7
2% V_2O_5 –8% WO_3/Al_2O_3	201.1	169	38.6	220	63.2	307	99.4
4% V_2O_5 –8% WO_3/Al_2O_3	213.5	169	40.8	216	70.0	296	102.7
8% V_2O_5 –8% WO_3/Al_2O_3	233.2	168	45.9	208	74.8	266	112.4
15% V_2O_5 –8% WO_3/Al_2O_3	257.6	165	51.5	193	65.2	236	140.9

Примечание: C_1 , C_2 и C_3 – концентрация слабых, средних и сильных кислотных центров, соответственно, в мкмоль $NH_3/\Gamma_{кат}$

оксида ванадия или на то, что он имеет аморфную структуру.

Для образца 15% V_2O_5 –8% WO_3/Al_2O_3 наблюдается слабый сигнал в области 26° , обусловленный фазой V_2O_5 с размерами частиц, оцененными по формуле Шеррера, менее 5 нм. Это хорошо согласуется с результатами ряда исследований [14, 16], в которых показано, что носители, в том числе и оксид алюминия, могут препятствовать образованию кристаллического V_2O_5 .

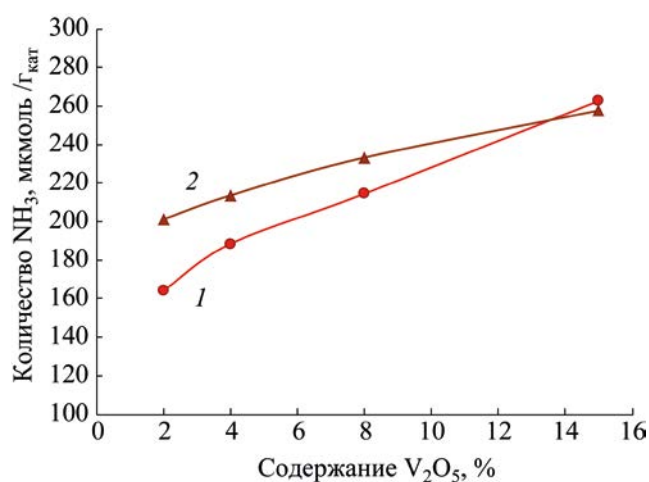


Рис. 2. Зависимость количества десорбированного NH_3 от содержания V_2O_5 : 1 – для V_2O_5/Al_2O_3 ; 2 – для V_2O_5 –8% WO_3/Al_2O_3 .

Температурно-программируемая десорбция аммиака (ТПД- NH_3). Наличие кислотных центров на поверхности катализаторов (кислотность) играет ключевую роль в селективном каталитическом восстановлении оксидов азота аммиаком. Полученные десорбционные кривые для исследуемых каталитических систем на основе Al_2O_3 являются результатом наложения трех пиков, характеризующих десорбцию аммиака в интервале температур 100 – $500^\circ C$ и соответствующих слабым, средним и сильным кислотным центрам [17] (табл. 1).

Анализ полученных данных (рис. 2) показывает, что увеличение содержания ванадия в образцах V_2O_5/Al_2O_3 приводит к увеличению кислотности, выраженному в увеличении количества десорбированного аммиака – от 164.1 до 262.6 мкмоль $NH_3/\Gamma_{кат}$ для образцов, содержащих 2 и 15 мас. % V_2O_5 , соответственно.

Для образцов, содержащих 8 мас. % WO_3 эта зависимость сохраняется, однако кислотность у них выше, чем для непромотированных образцов V_2O_5/Al_2O_3 практически во всем исследуемом диапазоне концентраций. Стоит отметить, что увеличение кислотности наиболее выражено для катализаторов с низким (2–4 мас. %) содержанием V_2O_5 . С увеличением содержания ванадия, положительный эффект от введения WO_3 снижается. Так, введение 8 мас. % WO_3 повышает кислотность на 22%

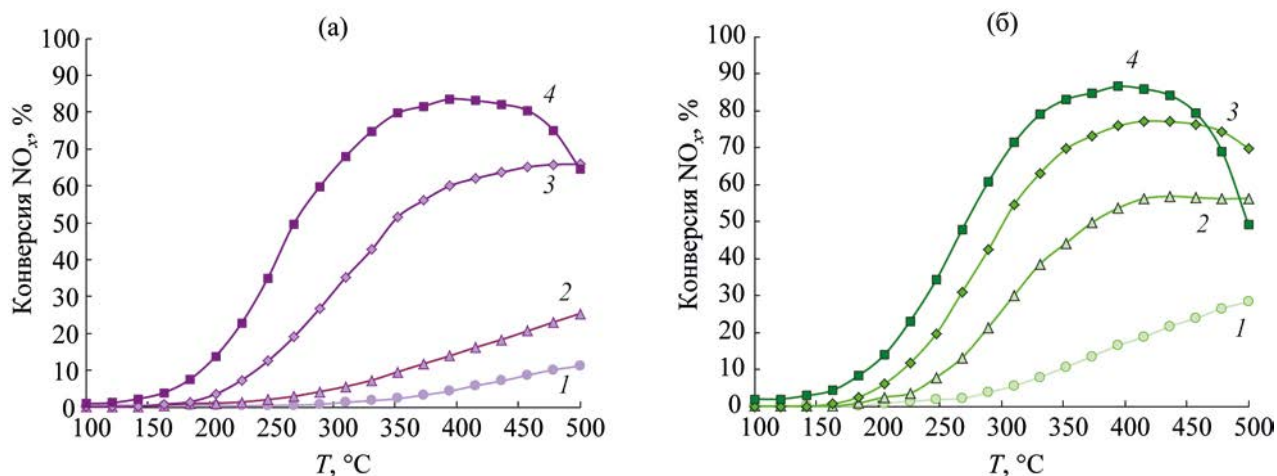


Рис. 3. Температурная зависимость конверсии NO_x от содержания ванадия в процессе СКВ оксидов азота: а – для V₂O₅/Al₂O₃; б – для V₂O₅-8%WO₃/Al₂O₃. Содержание V: 1 – 2%V₂O₅; 2 – 4%V₂O₅; 3 – 8%V₂O₅; 4 – 15%V₂O₅.

для образца содержащего 2 мас. % V₂O₅, на 13% – для образца 4 мас. % V₂O₅ и на 9% – для образца с 8 мас. % V₂O₅. Для образца 15 мас. % V₂O₅ введение WO₃ приводит к незначительному снижению общей кислотности – с 262.6 до 257.6 мкмоль NH₃/г_{кат} соответственно.

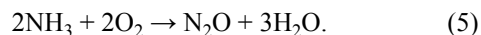
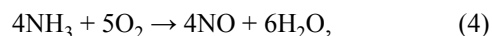
Влияние WO₃-промотирования на активность V₂O₅/Al₂O₃ в процессе СКВ оксидов азота

Температурные зависимости конверсии NO_x от содержания ванадия в процессе СКВ оксидов азота приведены на рис. 3а, б.

Следует отметить, что во всем исследуемом интервале температур активность Al₂O₃ в процессе СКВ оксидов азота не превышала 5%. Введение V₂O₅ в количестве 2 и 4 мас. % приводит к незначительному увеличению конверсии NO_x до 10 и 25% соответственно при 500°C. Дальнейшее повышение концентрации V₂O₅ до 8 мас. % сопровождается резким ростом конверсии оксидов азота, которая достигает максимального значения 66% при 500°C (рис. 3а).

Для образца 15%V₂O₅/Al₂O₃ максимальное значение конверсии возрастает до 82% в области более низких температур (350–450°C) по сравнению с катализаторами, содержащими меньшее количество активного компонента. Однако при дальнейшем увеличении температуры до 450–500°C наблюдает-

ся снижение конверсии NO_x с 82 до 64% (рис. 3а), что свидетельствует об увеличивающемся вкладе реакции окисления аммиака с образованием оксидов азота (реакции (4), (5)) [1]:



Для изучения влияния вольфрама на активность V₂O₅/Al₂O₃ была выбрана концентрация 8 мас. % WO₃, так как ранее было отмечено, что его добавка в качестве промотирующего агента для катализаторов на основе TiO₂ составляет 6–10% [5].

Образец 8%WO₃/Al₂O₃ так же, как и сам носитель не активен в процессе СКВ оксидов азота. Увеличение содержания ванадия в образцах V₂O₅-8%WO₃/Al₂O₃ приводит к росту максимального значения конверсии, как и в случае не промотированных вольфрамом образцов (рис. 3б). Стоит отметить, что снижение конверсии в области высоких температур (450–500°C) за счет протекания реакции окисления аммиака (уравнения (4), (5)) наблюдается уже для образца, содержащего 8 мас. % V₂O₅.

В связи с тем, что рабочая температура катализаторов процесса СКВ-NO_x на промышленных предприятиях, в зависимости от состава отходящих газов, достигает 320–455°C [18, 19], то в качестве сравнительной характеристики была выбрана кон-

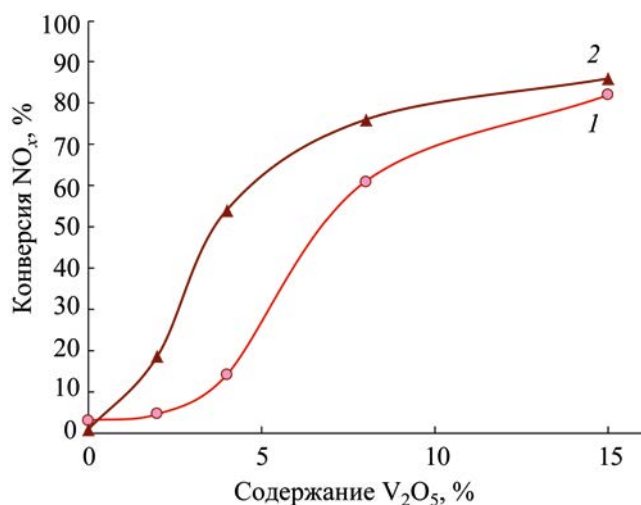


Рис. 4. Зависимость конверсии NO_x в процессе СКВ оксидов азота при $400^\circ C$ от содержания V_2O_5 : 1 – для V_2O_5/Al_2O_3 (красная кривая); 2 – для $V_2O_5-8\%WO_3/Al_2O_3$.

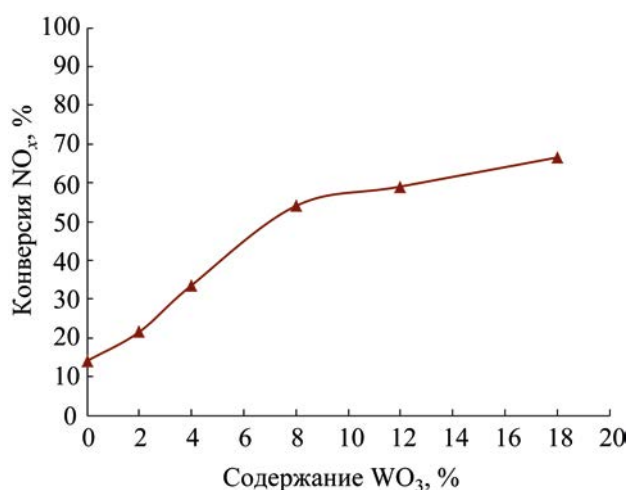


Рис. 5. Зависимость конверсии NO_x при $400^\circ C$ от содержания WO_3 для $4\%V_2O_5-(WO_3)/Al_2O_3$ в процессе СКВ оксидов азота.

версия NO_x при температуре $400^\circ C$. Сопоставление значений конверсии оксидов азота для V-содержащих образцов без WO_3 и с добавлением 8 мас. % при $400^\circ C$ (рис. 4) показывает, что введение вольфрама значительно увеличивает активность V_2O_5/Al_2O_3 практически во всем диапазоне концентраций. Это объясняется увеличением количества кислотных центров на поверхности катализатора [5].

При этом наибольший рост активности наблюдается для образцов с содержанием 2–4 мас. % V_2O_5 , что хорошо коррелирует с данными ТПД- NH_3 (рис. 2). Так, для образца, содержащего 2% V_2O_5 , значение конверсии при $400^\circ C$ возрастает в 4 раза (с 4.5 до 18.5%), для образца 4% V_2O_5 – в 3.8 раза (с 14 до 54%), для образца 8% V_2O_5 – в 1.2 раза (с 61 до 76%) (рис. 4). Эффект промотирования для образца, содержащего 15% V_2O_5 , выражен слабо, увеличение значения конверсии составило менее 4%.

Зависимость активности катализатора $4\%V_2O_5(WO_3)/Al_2O_3$ от содержания вольфрама в процессе СКВ оксидов азота

Поскольку наиболее выраженный эффект от промотирования наблюдается для $4\%V_2O_5-8\%WO_3/Al_2O_3$, нами было рассмотрено влияние количества добавляемого WO_3 на ак-

тивность этого катализатора. Зависимость конверсии NO_x в процессе СКВ оксидов азота при $400^\circ C$ от содержания WO_3 для катализаторов $4\%V_2O_5-WO_3/Al_2O_3$ представлена на рис. 5.

Без добавления вольфрама образец $4\%V_2O_5/Al_2O_3$ обладает низкой активностью в исследуемом процессе, конверсия NO_x при $400^\circ C$ составляет 14%. Введение 2 мас. % WO_3 приводит к повышению активности образца; при этом значение конверсии возрастает до 22%. Дальнейшее поэтапное увеличение содержания вольфрама до 18% приводит к росту конверсии NO_x до 67%.

Следует отметить, что скорость роста значений конверсии при увеличении концентрации WO_3 более 8 мас. % заметно снижается, что, по-видимому, связано с образованием большего числа изолированных от ванадия частиц WO_3 , которые сами по себе обладают низкой активностью в процессе СКВ оксидов азота.

Влияние объемной скорости на активность $4\%V_2O_5-8\%WO_3/Al_2O_3$ в процессе СКВ оксидов азота

Промотирование вольфрамом позволяет снизить концентрацию ванадия в катализаторе V_2O_5/Al_2O_3 примерно в 3 раза с 10–15 до 4 мас. %;

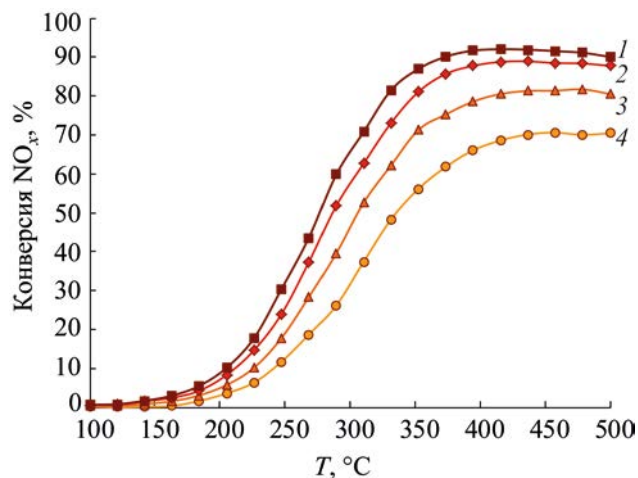


Рис. 6. Температурная зависимость конверсии NO_x при различных объемных скоростях подачи сырья для катализатора $4\%\text{V}_2\text{O}_5-18\%\text{WO}_3/\text{Al}_2\text{O}_3$ в процессе СКВ оксидов азота: 1 – 108000 ч^{-1} ; 2 – 135000 ч^{-1} ; 3 – 180000 ч^{-1} ; 4 – 270000 ч^{-1} .

однако степень очистки (67%) в исследуемых условиях для промышленного процесса недостаточна. Стоит учитывать, что при проведении исследований, объемная скорость подачи сырья (270000 ч^{-1}) была значительно выше, чем на производстве. Так, в промышленности при очистке отходящих газов от NO_x объемная скорость составляет $2000-5000\text{ ч}^{-1}$ для катализаторов, нанесенных на монолитные блоки [19–22], что с учетом объемной плотности самого катализатора $150-250\text{ г/л}$ (в пересчете на порошкообразный) колеблется от 10000 до 30000 ч^{-1} . Вследствие этого были проведены исследования активности катализатора $4\%\text{V}_2\text{O}_5-18\%\text{WO}_3/\text{Al}_2\text{O}_3$ при различных объемных скоростях (рис. 6).

Показано, что постепенное снижение объемной скорости с 270000 до 108000 ч^{-1} приводит к росту значений конверсии NO_x во всем исследованном температурном интервале. Так, при 180000 ч^{-1} максимальная конверсия составляет $80-82\%$, а при снижении объемной скорости до 135000 ч^{-1} наблюдается увеличение значений конверсии до $85-89\%$. При 108000 ч^{-1} конверсия NO_x превышает 90% в температурном интервале $360-500^\circ\text{C}$.

Таким образом, полученные данные показывают, что предложенный катализатор позволяет удалять оксиды азота с достаточной эффективностью даже при высоких объемных скоростях, а сниже-

ние концентрации ванадия, за счет его промотирования вольфрамом, позволяет снизить выбросы V_2O_5 в атмосферу.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Полученные в работе данные убедительно свидетельствуют о том, что активность катализаторов $\text{V}_2\text{O}_5/\text{Al}_2\text{O}_3$ в реакции СКВ– NH_3 может быть существенно увеличена путем их промотирования WO_3 . Наиболее выраженный эффект наблюдается для образцов с низким содержанием V_2O_5 (2–4 мас. %), активность которых может быть увеличена в 3–4 раза. Для катализаторов с более высоким содержанием V_2O_5 эффект промотирования выражен в меньшей степени. Полученные данные указывают на возможность создания высокоэффективного ванадиевого катализатора, нанесенного на Al_2O_3 , с низким содержанием ванадия. Установлено, что катализатор $4\%\text{V}_2\text{O}_5-18\%\text{WO}_3/\text{Al}_2\text{O}_3$ обеспечивает эффективность удаления NO_x более 90% в температурном диапазоне $360-500^\circ\text{C}$ при объемной скорости 108000 ч^{-1} .

КОНФЛИКТ ИНТЕРЕСОВ

Авторы заявляют об отсутствии конфликта интересов, требующего раскрытия в данной статье.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ АВТОРАХ

Бокарев Дмитрий Алексеевич, науч. сотр., ORCID: <https://orcid.org/0000-0001-9453-3323>

Баева Галина Николаевна, науч. сотр., ORCID: <https://orcid.org/0000-0001-7841-835X>

Казаков Александр Вениаминович, науч. сотр., ORCID: <https://orcid.org/0000-0003-2405-5404>

Мытарева Алина Игоревна, науч. сотр., ORCID: <https://orcid.org/0000-0002-9012-4546>

Стахеев Александр Юрьевич, гл. науч. сотр., проф., ORCID: <https://orcid.org/0000-0001-7405-9601>

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Lietti L., Nova I., Forzatti P. Selective catalytic reduction (SCR) of NO by NH_3 over TiO_2 -supported $\text{V}_2\text{O}_5-\text{WO}_3$ and $\text{V}_2\text{O}_5-\text{MoO}_3$ catalysts // Top. Catal. 2000. V. 11. P. 111–122. <https://doi.org/10.1023/A:1027217612947>
2. Sobalik Z., Markvart M., Lapina O.B. Long-term stability of the $\text{V}_2\text{O}_5/\text{Al}_2\text{O}_3$ catalyst for the selective reduction

- of nitrogen oxides // *Catal. Lett.* 1994. V. 28. P. 25–31. <https://doi.org/10.1007/bf00812466>
3. *Soh B.-W., Nam I.-S., Lee J.-B.* Morphological impact of V₂O₅/Al₂O₃ catalyst on the deactivation by SO₂ for the reduction of NO with NH₃ // *Stud. Surf. Sci. Catal.* 1999. V. 126. P. 389–396. [https://doi.org/10.1016/S0167-2991\(99\)80490-X](https://doi.org/10.1016/S0167-2991(99)80490-X)
 4. *Lai J.-K., Wachs I.E.* A perspective on the selective catalytic reduction (SCR) of NO with NH₃ by supported V₂O₅-WO₃/TiO₂ catalysts // *ASC Catal.* 2018. V. 8. P. 6537–6551. <https://doi.org/10.1021/acscatal.8b01357>
 5. *Forzatti P.* Present status and perspectives in de-NO_x SCR catalysis // *Appl. Catal. A: Gen.* 2001. V. 222. P. 221–236. [https://doi.org/10.1016/S0926-860X\(01\)00832-8](https://doi.org/10.1016/S0926-860X(01)00832-8)
 6. IARC Monograph on the Evaluation of Carcinogenic Risks to Humans. Lyon, France, 2006. V. 86.
 7. *Chapman D.M.* Behavior of titania-supported vanadia and tungsta SCR catalysts at high temperatures in reactant streams: tungsten and vanadium oxide and hydroxide vapor pressure reduction by surficial stabilization // *Appl. Catal. A: Gen.* 2011. V. 392. P. 143–150. <https://doi.org/10.1016/j.apcata.2010.11.005>
 8. *Schildhauer T.J., Elsener M., Moser J., Begsteiger I., Chatterjee D., Rusch K., Krocher O.* Measurement of vanadium emissions from SCR catalysts by ICP-OES: method development and first results // *Emiss. Control Sci. Technol.* 2015. V. 1. P. 292–297. <https://doi.org/10.1007/s40825-015-0023-x>
 9. Санитарные Правила и Нормы РФ. 1.2.3685-21.
 10. Directive 2010/75/EU of the European Parliament and of the Council of 24 November 2010 on industrial emissions (integrated pollution prevention and control).
 11. *Centeno M.A., Carrizosa I., Odriozola J.A.* In situ DRIFTS study of the SCR reaction of NO with NH₃ in the presence of O₂ over lanthanide doped V₂O₅/Al₂O₃ catalysts // *Appl. Catal. B: Environ.* 1998. V. 19. P. 67–73. [https://doi.org/10.1016/S0926-3373\(98\)00059-9](https://doi.org/10.1016/S0926-3373(98)00059-9)
 12. *Centeno M.A., Malet P., Carrizosa I., Odriozola J.A.* Lanthanide doped V₂O₅/Al₂O₃ catalysts: Structure-activity relationship in the SCR of NO_x // *J. Phys. Chem. B.* 2000. V. 104. P. 3310–3319. <https://doi.org/10.1021/jp993084a>
 13. *Centero M.A., Carrizosa I., Odriozola J.A.* NH₃ adsorption over lanthanide doped V₂O₅/Al₂O₃ catalysts // *J. Alloys Compd.* 2001. V. 323–324. P. 597–600. [https://doi.org/10.1016/S0925-8388\(01\)01186-0](https://doi.org/10.1016/S0925-8388(01)01186-0)
 14. *Koh H.-L., Park H.-K.* Characterization of MoO₃-V₂O₅/Al₂O₃ catalysts for selective catalytic reduction of NO by NH₃ // *J. Ind. Eng. Chem.* 2013. V. 19. № 1. P. 73–79. <https://doi.org/10.1016/j.jiec.2012.07.003>
 15. *Wang C., Zuo Y., Yang C.-I.* Selective catalytic reduction of NO by NH₃ in flue gases over a Cu-V/Al₂O₃ catalyst at low temperature // *Env. Eng. Sci.* 2009. V. 26. № 9. P. 1429–1434. <https://doi.org/10.1089/ees.2009.0056>
 16. *Guo F., Yu J., Chu M., Xu G.* Interaction between support and V₂O₅ in the selective catalytic reduction of NO by NH₃ // *Catal. Sci. Technol.* 2014. V. 4. P. 2147–2155. <https://doi.org/10.1039/c4cy00098f>
 17. *Popova N.M., Sokolova L.A., Marchenko E.A., Bobrova L.N.* TPD study of NH₃ adsorption/desorption on the surface of V/Ti, V/Al based catalysts for selective catalytic reduction of NO_x by ammonia 1. TPD test of γ-Al₂O₃, TiO₂ (anatase) and alumina-supported vanadia catalysts // *React. Kinet. Catal. Lett.* 1998. V. 65. № 2. P. 363–370. <https://doi.org/10.1007/BF02475277>
 18. *Muzio L.J., Quartucy G.K., Cichanowicz J.E.* Overview and status of post-combustion NO_x control: SNCR, SCR and hybrid technologies // *Int. J. Environ Pollut.* 2002. V. 17. № 1–2. P. 4–30. <https://doi.org/10.1504/IJEP.2002.000655>
 19. *Xie X., Peng J., Zhao S., Wang L., Ge R., Wu S., May Y., Zeng K., Sun Z.* DeNO_x characteristics of commercial SCR catalyst regenerated *online* by dry ice blasting in a coal-fired power plant // *Ind. Eng. Chem. Res.* 2022. V. 61. P. 14382–14392. <https://doi.org/10.1021/acs.iecr.2c02422>
 20. *Guo L., Lu J., Zhao Y., Wang C., Zhang C., Tang C., Dong L., Kong W., Li Q., Cao P.* Pilot test of environment-friendly catalysts for the DeNO_x of low-temperature flue gas from a coal-fired plant // *Catal. Sci. Technol.* 2021. V. 11. P. 3164–3175. <https://doi.org/10.1039/d0cy02142c>
 21. *Heck R.M., Farrauto R.J., Gulati S.T.* Catalytic air pollution control: commercial technology. 3rd ed. Hoboken, New Jersey, USA: John Wiley & Sons, 2009. 544 p.
 22. *Ertl G., Knözinger H., Schüth F., Weitkamp J.* Handbook of heterogeneous catalysis. 2nd ed. Weinheim, Germany: Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, 2008. 4270 p.